



DITTON Kettenwerk AG aus Lettland bietet ausländischen Unternehmen neben Wärmebehandlung der Metallteile in Ofenanlagen BLHE 950 der deutschen Firma KOHNLE Wärmebehandlungsanlagen GmbH auch Gascarbonitrieren und Abschrecken mit dem Öl DURIXOL V35 an.

LEISTUNGSBEREICH

- 130 - 200 kg/h Austenitisieren (Härten) je nach Maße und der Dicke der Einzelteile
- 70 - 120 kg/h Aufkohlen / Carbonitrieren je nach Werkstoff und Einsatzhärtetiefe

MAXIMALGRÖSSE DER EINZELTEILE

L	H	B	Gewicht
max mm	max mm	max mm	max g
100	6	40	100

TEMPERATUREINSATZBEREICH

- 820 °C - 880 °C beim Härten, die Temperaturen können aber nach Kundenwunsch angepasst werden
- bis zu 600 °C beim Anlassen

WÄRMEBEHANDLUNG IN LETTLAND - EU

QUALITÄTSSICHERUNG

Unser hochqualifiziertes Fachpersonal steuert, überwacht alle Prozesse und garantiert mit Hilfe der modernen Prüfanlage strenge Qualitätssicherung auch nach der Wärmebehandlung. Das von DITTON Kettenwerk AG angewendete Qualitätsmanagementsystem beruht sich auf folgenden Normen:

DITTON KETTENWERK AG

Višķu StraĶe 17, Daugavpils
LV-5410 Lettland
Tel.: + 371 654 02333
Fax: + 371 654 45101
dpr@dpr.lv
www.dpr.lv



EN ISO 9001
im Geltungsbereich:
Entwicklung, Herstellung und
Vertrieb von Steuer-,
Antriebs- und Förderketten



ISO/TS 16949
im Geltungsbereich:
Entwicklung und Herstellung
von Steuerketten.

